Triboulets à forger

Description

Trois types de triboulet à forger sont utilisés :

- Pour les petits anneaux, les bélières à partir du diamètre 2 mm intérieur : les triboulets aiguilles de section ronde, carré ou de forme ;
- Pour les bagues : les triboulets à forger du ø 10 à 28 mm de section ronde, ovale ou de forme avec gorge lorsqu'un chaton peut représenter une difficulté, gradué pour vérifier les dimensions et visualiser la progression du travail ;
- Pour les bracelets de section ronde ou ovale : les triboulets bracelets les plus utilisés sont les triboulets lisses et poli-miroir pour éviter de marquer l'intérieur des anneaux travaillés.

Certains modèles en bois dur sont utilisés plus spécifiquement pour former, ceux en acier trempé pour forger et former.

En dérivé des triboulets à forger, les appareils à agrandir les bagues. Un triboulet divisé par le passé en 4 sections, mais à présent en 6 parties retenues entre elles par des anneaux à l'intérieur desquelles un cône vient à l'aide d'un levier écarter les sections pour agrandir une bague.

Les triboulets à forger sont utilisés avec les marteaux de bijoutier, maillets plastique ou bois dur.

Chaque référence correspond à une pièce.

Avantages

Forger à partir d'une ébauche. État de surface lisse, poli-miroir.
Les triboulets à forger servent à :

- Former une bague, un anneau, un bracelet au maillet
- Récupérer une forme après soudure
- Agrandir une bague en diamètre intérieur, une sertissure, mettre à dimension
- Modifier la forme.

Avec un triboulet former un anneau ou un bracelet à partir d'un plané.
Former à chaud des matières plastiques, du pleixglas (PMMA).

Conseils Malins

Le triboulet, quelque soit sa section est toujours conique allant d'une petite dimension à l'extrémité, à une plus grande dimension vers le manche.
Le triboulet à bague serra utilisé soit pris dans un étau, soit coincé entre le bord de l'établi et le creux de

l'épaule du côté du bras qui ne tient pas le marteau.
Le marteau choisi sera de dimension et de poids suffisant en fonction de la pièce à frapper.Lors de la mise en étau du triboulet, protéger le triboulet et les mors de l'étau en plaçant des cales en bois. Utiliser un triboulet avec rainure lorsqu'il y a un gros chaton ou une partie qui dépasse à l'intérieur de la bague.

Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Marque	Prix HT 1 et +
A0044826	34032202	Triboulet à forger les bagues, ovale 13x10 à 32x25 mm	ROBUR	111^{20}€
A0012590	34032008	Triboulet aiguille à forger, rond Ø 3 à 10 mm		22^{40}€
A0012591	34032010	Triboulet à forger les bagues, rond Ø 10 à 25 mm		29^{00}€
A0012588	34032001	Triboulet à forger les bagues, rond à rainures Ø 12 à 25 mm	ROBUR	61^{90}€
A0044824	34032101	Triboulet aiguille à forger, carré 3x3 à 10x10 mm	ROBUR	67^{70}€
A0044825	34032201	Triboulet aiguille à forger, ovale 2x3 à 10x13 mm	ROBUR	83^{70}€
A0044828	34032401	Triboulet à forger les bracelets, rond Ø 37 à 76 mm		53^{00}€