

Brosses à satiner, nylon abrasif

Description

Brosses pour touret à polir, BUFFLEX ou BERGEON, à satiner, nylon abrasif, FB6 BUUF lamelles radiales, grande marque.

Grains en oxyde d'aluminium.

A monter sur queue de cochon.

Vitesse conseillée 2 800 tr/min.



Avantages

Pour métaux tendres, alliages non ferreux, or, argent, laiton, aluminium, bronze.

Pour ébavurage léger des métaux et préparation des surfaces en dernier stade, avant polissage, remplace les meules en caoutchouc.

La grande souplesse de la brosse la rend utilisable sur des pièces de formes très variées, plates, concaves, convexes.

Très résistante et durable, finition très fine.

Enlèvement du métal presque nul.

Travail rapide.

La brosse reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif.

Ne nécessite pas l'ajout de pâtes ou d'abrasifs.

Travail à sec ou en milieu humide suivant besoin.

Ventilation élevée qui baisse la température de la brosse.

Faible encrassement.

Nettoyable à l'eau ou par air comprimé.

Remplace la brosse métallique ou végétale.

Pour les bois : adoucissage, égrenage, ponçage.

A utiliser sur tourets, robots, flexibles ou perceuses.

Possibilité d'être mise en forme naturellement ou taillée à l'aide de bande ou lime pour passer des pièces de formes.

Montage rapide. S'adapte directement sur les queues de cochon.

Conseils Malins

Trois grades : moyenne, fine, très fine :

- Brosse moyenne : pour nettoyer et désoxyder.
- Brosse fine : pour pré-polissage ou polissage matte.
- Brosse très fine : pour satiner et polir.

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

Vitesse tangentielle maximale : 30 m/s. La vitesse optimale est de 7.3 à 20.9 m/sec pour ces brosses.
Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale recommandée.

Vitesse de rotation : vitesse de la machine à polir en tours par minute / Diamètre de la brosse : 100

- 300 tr/min / 1.6 m/sec ;
- 600 tr/min / 3.1 m/sec ;
- 800 tr/min / 4.2 m/sec ;
- 1 000 tr/min / 5.2 m/sec ;
- 1 200 tr/min / 6.3 m/sec ;
- 1 400 tr/min / 7.3 m/sec ;
- 1 600 tr/min / 8.4 m/sec ;
- 1 800 tr/min / 9.4 m/sec ;
- 2 000 tr/min / 10.5 m/sec ;
- 2 200 tr/min / 11.5 m/sec ;
- 2 400 tr/min / 12.6 m/sec ;
- 2 600 tr/min / 13.6 m/sec ;
- 2 800 tr/min / 14.7 m/sec ;
- 3 000 tr/min / 15.7 m/sec ;
- 4 000 tr/min / 20.9 m/sec ;
- 5 000 tr/min / 26.2 m/sec ;
- 6 000 tr/min / 31.4 m/sec.

Porter un masque anti-poussière, des lunettes de protection et des gants.

Vendues à la pièce, par 24 pièces ou 100 pièces.

Chaque référence correspondant à 1 pièce.

Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Marque	Prix HT 1 et +
A0008169	22091601	Brosse à satiner Ø 100 mm - ép. 25 mm - grain moyen		15 ²⁰ €
A0008172	22091602	Brosse à satiner Ø 100 mm - ép. 25 mm - grain fin		15 ²⁰ €
A0008175	22091603	Brosse à satiner Ø 100 mm - ép. 25 mm - grain très fin		15 ²⁰ €
A0008167	220916	Brosse à satiner à lamelles radiales carbure de silicium Ø 100 mm - ép. 20 mm - grain fin	BERGEON	49 ⁹⁰ €

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

