

Bains de galvanoplastie

Description

Le traitement de surface permet soit :

- Une amélioration de l'aspect.
- Une protection du substrat (contre la corrosion, l'usure).
- Un apport ou modification de caractéristiques techniques.



Les traitements de surface réalisés par galvanoplastie avec des bains électrolytiques contenant du rhodium pour le rhodiage, de l'argent pour l'argenture, du nickel pour le nickelage doivent être utilisés après un dégraissage et décapage des pièces à traiter.

Une sous-couche dont le but est fonctionnel (alors que celui des couches finales est aussi décoratif) est parfois nécessaire pour accroître la résistance à la corrosion, obtenir une adhérence convenable, niveler un état de surface, bloquer la diffusion des éléments du substrat dans la couche finale.

La sous-couche est généralement constituée de nickel, cuivre, alliage de cuivre (bronze, laiton), étain, argent, palladium et alliages ou métaux précieux.

Pollution : protéger les bains de galvanoplastie des pollutions, poussières, brouillards d'huile, résidus d'épargnes, dégorgeage d'additifs des cuves mal préparées, un traitement au charbon actif peut être nécessaire.

Les pièces :

- Ne traiter que des pièces parfaitement propres et rincées (pas de flux de soudage, de pâtes à polir, pas de vernis...).
- Appliquer scrupuleusement la gamme de pré-traitement et de traitement, ainsi que les rinçages.
- Bien contacter les pièces et éviter les rétentions.
- Évaluer les surfaces à traiter pour appliquer les bonnes densités de courant.

Le bain :

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

- Monter le bain suivant les instructions du fournisseur.
- Ne pas mélanger les produits de traitement, ne pas changer de fournisseur sauf pour le procédé complet.
- Maintenir la concentration de rhodium ou autre produit en fonction de la quantité de métal déposée.

Liste des articles

Référence	Référence Article SFC	Désignation article	Prix HT 1 et +
A0047440	430718	Bain de nickelage - 1 L	43 ⁹⁰ €
A0047438	430713	Bain de brunissage de l'argent - 1 L	27 ²⁰ €
A0016841	430714	Bain d'argentage écologique, 3 composants - 3 L	190 ⁰⁰ €

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

