

## Laser de soudure SL75 YAG

Référence: A0107450

### Description

Ce modèle de laser, le **SL75** est le plus important et le plus puissant de la gamme avec **120 joules** et un système à **double lampe**. Rapidité et précision.

Le laser de soudure SL75 est conçu pour un travail multi-équipes et une production en série. Son système à double lampe permet une puissance de crête jusqu'à 12 kW impressionnante.

En plus de l'or, le SL75 est parfait pour le soudage des matériaux qui ont un haut point de fusion, en particulier l'argent et le cuivre.

La performance à puissance moyenne de 75 watts à 25/50 cycles par seconde assure un flux de travail rapide pendant la production. Deux échangeurs de chaleur interne assurent un refroidissement adéquat pour cette puissance élevée.

Les deux joysticks (manettes) permettent même à l'opérateur novice de se familiariser rapidement avec la machine en un minimum de temps.

Une option permet de réduire le diamètre du faisceau jusqu'à seulement 0,05 mm, ceci est intéressant pour des micro-soudures, pour travailler à proximité de pierres précieuses, réaliser du pré-polissage.

La carrosserie du laser est réalisée en acier de haute qualité soudée. La chambre de travail de grande taille avec fond amovible permet de traiter des pièces de grandes dimensions.



Origine: Allemagne 

### CARACTERISTIQUES:

- Temps d'impulsion : 0,5 - 20 ms
- Fréquence d'impulsions : 25 Hz ( option 50 Hz )
- Diamètre du point: 0,2 - 2,0 mm ( option 0,05 - 2,0 mm)
- Energie d'impulsion: 0.15 - 95 Joules
- Puissance moyenne : 75 W
- Puissance de pointe : 12 kw
- Nombre de programme mémorisés : 39.
- Classe laser : 4 (option 1).

Dimensions (LxlxH) : 965 x 815 x 127 mm - poids : 145 kg

### Avantages

L'alliance parfaite de la maîtrise et de la puissance.

- Puissance moyenne : 75 watts.
- Grande chambre de travail.
- Fond amovible.
- Portes coulissantes peu encombrantes
- A l'intérieur inserts de bois.

Idéal pour production en sertie. Position ergonomique de l'opérateur. Capotage résistant en acier inox. Économe en énergie. Entretien aisé.

### Conseil Malins

Idéal pour les métaux ayant un point de fusion élevé. Demander de rajouter l'option pour utiliser le laser en micro-soudures avec des spots de 0,2 à 2,0 mm.

Cette option permet d'améliorer la qualité du faisceau pour obtenir des cordons de soudure particulièrement fins. Le point de soudure est réduit d'environ 10 fois en comparaison du mode de service normal.

Il est conseillé d'utiliser un gaz de protection pour protéger les soudures de l'oxydation (voir bouteilles, recharges, détendeurs, tuyau pour l'argon en page 25 du catalogue "Matériels et équipements de soudure").

La classe de sécurité du laser "classe 4. peut être améliorée en utilisant un des boîtiers de protection permettant de passer en "classe 1".

Les dimensions extérieures sont légèrement plus grandes que pour le SL100.

### Caractéristiques techniques

Poids (kg)	145	-	-
Puissance (W)	75	-	-
Dimensions (cm)	96,5 x 81,5 x 12,7	-	-

### Prix HT

1 et + : 30 160,00€

[www.schwartzmann.com](http://www.schwartzmann.com)

**Morteau** ☎ +33 (0)3 81 67 18 34  
12, rue René Rayot  
[info@schwartzmann.com](mailto:info@schwartzmann.com)

**Paris** ☎ +33(0)1 42 74 32 74  
20, rue de Montmorency  
[mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com](mailto:mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com)

**Toulouse** ☎ +33 (0)5 61 21 02 28  
14, rue de la Pomme  
[toulouse@schwartzmann.com](mailto:toulouse@schwartzmann.com)

