

Laser de soudure SL50 THUNDER V3 YAG

Référence: A0107449

Description

Laser de soudure **SL50 THUNDER V3, 95 joules**, rapide et précis, un laser Nd:YAG aux performances maximales.

Ce modèle est spécialement adapté aux productions en série en raison de sa **puissance moyenne de 120 watts** et la fréquence d'impulsion de 25 cycles par seconde.

Le temps de traitement est réduit à un minimum, spécialement lors de l'utilisation du mode « couture » (soudures en rafale).

Une option permet de diminuer le diamètre du faisceau laser jusqu'à seulement 0,05 mm, un plus pour les travaux d'extrême précision, à proximité des pierres précieuses, du pré-perçage.

La carrosserie du laser est réalisée en acier de haute qualité soudé. La chambre de travail avec fond amovible permet de traiter des pièces de grandes dimensions. Un atout pour la fabrication mais également pour le SAV.

L'aspiration, le débit d'eau de refroidissement, l'éclairage de la chambre de travail sont réglables. Option : fonction micro-soudage (voir la liste des équipements optionnels).



Origine: Allemagne 

CARACTERISTIQUES:

- Temps d'impulsion : 0,2 - 20 ms
- Fréquence d'impulsions : 25 Hz (option 50 Hz)
- Diamètre du point: 0,2 - 2,0 mm (option 0,05 - 2,0 mm)
- Energie d'impulsion: 0.15 - 95 Joules
- Puissance moyenne : 120 W
- Puissance de pointe : 10 kw
- Nombre de programme mémorisés : 39.
- Classe laser : 4 (option 1).

Dimensions (LxlxH) : 965 x 815 x 127 mm - poids : 140 kg

Avantages

Le laser de soudure SL50 THUNDER (successeur du mythique ALS35S qui a dominé le marché de la bijouterie pendant près de 20 années) était à sa sortie le laser le plus rapide sur le marché dans sa gamme de puissance.

- Puissance moyenne de 120 W.
- Grande chambre de travail.

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

- Fond amovible.
- Portes coulissantes peu encombrantes.
- A l'intérieur inserts de bois.

Idéal pour des productions en série. Position ergonomique de l'opérateur. Capotage en acier inox. Économe en énergie. Entretien aisé.

Conseil Malins

. Ce modèle est une référence dans les ateliers de bijouterie. . Le panneau de commande du système SL50 THUNDER V3 est composé d'un écran et d'un clavier (standard) ou d'un écran tactile (en option), il permet d'effectuer les paramétrages du laser. . Le fond amovible permet une grande flexibilité pour le soudage des pièces de grandes dimensions. . Le temps de traitement est réduit au maximum avec le mode "couture" (impact en rafale). Extrêmement rapide et puissant, c'est la meilleure solution pour les séries en production.

Caractéristiques techniques

Poids (kg)	100	-	-
Puissance (W)	120	-	-
Dimensions (cm)	57 x 85 x 129	-	-

Prix HT

1 et + : 26 380,00€

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeier@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

