





Référence: A0079159

Description

L'épilamage est un traitement de surface destiné à abaisser la tension superficielle du support empêchant ainsi l'étalement des lubrifiants liquides.

Il apporte le plus haut degré de sécurité possible aux instruments de mécanique de précision.

Le FIXODROP ES/BS est un épilame moderne, développé par MOEBIUS, à base de résines synthétiques fluorées, diluées dans un solvant répondant aux normes écologiques actuelles.

L'épilame FIXODROP ES/BS 8981 MOEBIUS est une solution prête à l'emploi.







Informations (valeurs indicatives):

- Film nanométrique : invisible. Matière active : polyester fluoré
- Diluant : ecosolv (Art. 5700)
- Densité à 20°C : 1,59 g/ml. Point d'ébullition : 110°C
- Point d'inflammabilité : non inflammable. Toxicité : non toxique
- Potentiel de déplétion d'ozone : 0 (ODP)
- Temps de vie atmosphérique : <10 jours
- Épaisseur du film d'épilame : environ 3-5 nm
- Tension superficielle: environ 20 mN/m
- Stabilité du fil d'épilame : jusqu'à 150°C
- Compatibilité : tout type de matériau

Mise en oeuvre :

- 1- Préparation du support avant utilisation :
- Toutes les pièces en contact avec les lubrifiants doivent toujours être traitées.
- Avant le traitement au FIXODROP toutes les pièces doivent être nettoyées et séchées. Cette étape est importante et influe fortement sur la tenue de l'épilame.
- Les palettes d'ancre traitées au FIXODROP devront être lubrifiées seulement après avoir fait marcher à sec le mouvement pendant 1 à 2 minutes.

www.**schwartzmann**.com

Morteau © +33 (0)3 81 67 18 34Paris © +33(0)1 42 74 32 7412, rue René Rayot20, rue de Montmorencyinfo@schwartzmann.commathilde.ostermeyer@schwartzmann.com







2- Application par trempage du film d'épilame :

• Les pièces sont immergées et légèrement agitées durant 30 secondes minimum dans le bain FIXODROP ES/BS.

L'épilame peut également être appliqué par pulvérisation.

3- Séchage:

• Après l'immersion, les pièces sont égoutées par agitation et immédiatement séchées, de préférence par un courant d'air chaud à environ 60°C.

Ce traitement est nécessaire pour garantir une bonne homogénéité du film et l'esthétique de la pièce.

Prix HT

1 et +: 380,00€



