

Borax en poudre - 1 kg

Référence: A0016047

Description

Borax en poudre, pot de 1 kg, plastique. Pour réaliser un flux pour soudures et brasures de l'or, argent, métaux précieux.

Nom du produit : Sodium tétraborate décahydraté. Agent inhibiteur de corrosion, réservé aux professionnels. Mention d'avertissement : Danger.

Se présente sous forme de poudre pulvérulente solide, blanche, sans odeur, soluble dans l'eau, stable à température ambiante.

S'utilise en solution aqueuse (voir information sur le flacon), sous l'action de la chaleur se boursoufle pour se liquéfier ensuite.

Joue un rôle de fondant dans les fontes ou il absorbe les oxydes métalliques qui le colorent. Facilite le coulage du paillon lorsqu'il fond.

A utiliser lors de la forge des lames de Damas pour la coutellerie, il réduit la quantité d'oxydes emprisonnés au soudage de 2 feuilles. A éloigner des produits : réducteurs forts, métaux, alcalins.

Avantages

Le borax joue un rôle de fondant dans les fontes ou il absorbe les oxydes métalliques qui le colorent.

Pour soudure de l'or, argent et métaux précieux.

S'utilise en solution aqueuses qui sous l'action de la chaleur se boursoufle pour se liquéfier.

Conseil Malins

Conserver dans un endroit sec et bien aéré à l'abri de la lumière, à éloigner des produits acides ou alcalin, bien refermer après utilisation.

Utiliser un pinceau à borax pointu pour mettre la solution de borax sur l'objet à braser à l'endroit de la brasure, faire de même sur la paillon.

Prendre un plateau à borax pour réaliser un flux à souder avec de l'eau et le cône de borax. Avant utilisation du plateau borax, le nettoyer à sec avec un pinceau pour enlever toutes les matières qui pourraient dégrader la soudure. Placer peu d'eau dans le plateau à borax, prendre le cône de borax réf BORX, user le bas du cône en le frottant dans le plateau d'un mouvement circulaire. Obtenir une pâte qui est le flux à braser. Nettoyer habituellement avec une lime les 2 côtés de la pièce à braser pour retirer l'oxydation. Faire de même pour le



Origine: France 

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

paillon. Placer le flux à braser sur la totalité des 2 parties à souder et sur le paillon avec un pinceau à borax, mettre en place le paillon. Chauffer avec le chalumeau. Le flux à souder grossit, les bulles sont formées de l'eau qui s'évapore et le flux facilite le brasage en aidant la fonte du métal et évite l'oxydation.

Facilite le coulage du paillon lorsqu'il fond.

S'utilise en solution aqueuse qui sous l'action de la chaleur se boursoufle pour le liquéfier ensuite.

Caractéristiques techniques

Poids (kg)	1	-	-
Type	Flux borax en poudre blanche	-	-
Matière	Borax en poudre	-	-

Prix HT

1 et + : 16,40€

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

