

Borax en pain - 100 g

Référence: A0016043

Description

Borax en pain de 100 g. Flux pour la protection des métaux pendant la soudure, contient du Tetraborate de disodium, anhydre, acide borique anhydrique, sel de disodium, borax décahydrate, tétraborate de disodium décahydrate, hydroxyde de potassium, potasse caustique. Symbole : Toxique.

Pour réaliser du flux à braser dans le plateau à borax, placer un peu d'eau et diluer la base du pain de borax en la frottant par un mouvement circulaire sur le fond rugueux du plateau, jusqu'à obtenir la pâte qui servira de flux à souder ou braser.

Utiliser des gants.

Avant de souder, nettoyer les deux côtés de la soudure et le paillon, pour retirer l'oxydation à l'aide d'une lime.

Utilisé depuis très longtemps, soluble dans l'eau, on obtient un sel incolore qui sous l'action de la chaleur se boursoufle pour se liquéfier ensuite.

Commander séparément le plateau à borax.

Avantages

Facile à mettre en oeuvre.

Conseil Malins

Utiliser un pinceau à borax pointu pour mettre la solution de borax sur l'objet à braser à l'endroit de la brasure, faire de même sur la paillon.

Prendre un plateau à borax pour réaliser un flux à souder avec de l'eau et le pain de borax. Avant utilisation du plateau borax, le nettoyer à sec avec un pinceau pour enlever toutes les matières qui pourraient dégrader la soudure.

Placer peu d'eau dans le plateau à borax, prendre le pain de borax et le frotter dans le plateau d'un mouvement circulaire.

Obtenir une pâte qui est le flux à braser.

Nettoyer habituellement avec une lime les 2 côtés de la pièce à braser pour retirer l'oxydation. Faire de même pour le paillon.

Placer le flux à braser sur la totalité des 2 parties à souder et sur le paillon avec un pinceau à borax, mettre en place le paillon.

Chauffer avec le chalumeau. Le flux à souder grossit, les bulles sont formées de l'eau qui s'évapore et le flux



Origine: Europe 

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

facilite le brasage en aidant la fonte du métal et évite l'oxydation.

Caractéristiques techniques

Poids (g)	100	-	-
Type	Flux borax en pain	-	-
Matière	Borax aggloméré	-	-

Prix HT

1 et + : 3,20€

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeier@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

