

Presse ROBUR pour la pose des verres

Référence: A0012404

Description

Presse ROBUR à col de cygne, renforcée par une nervure sur l'arrière, munie d'un coulisseau qui en actionnant le volant (fixé dans sa partie supérieure) descend droit.

Fonctionnalités :

- Dans la partie inférieure du coulisseau, un alésage à 16 mm, muni d'un circlip en corde à piano tiendra le tasseau supérieur.
- Sur le socle de la presse, un alésage de 15.5 mm permettra de positionner tous les tasseaux de la gamme qui ont une queue standardisée à 15.5 mm, quatre trous permettront de fixer la presse sur l'établi.
- Matière aluminium optimisé pour la fonderie AS7G subissant un traitement thermique et revenu pour une dureté de 90 HB (Brinell), peinture époxy couleur rouge.
- Dimensions : volant Ø 9 cm, socle L 11.40 - l 6 cm, hauteur totale 16 cm, poids 410 g - 580 g emballée.
- Col de cygne ouverture 42 mm pour positionner un diamètre maxi de 84 mm, hauteur utile avec coulisseau sans tasseau inférieur monté, 57 mm.
- Livrée en boîte carton individuelle, seule sans tasseaux.



Origine: France 

Avantages

Presse ROBUR adaptée à l'utilisation de tous les tasseaux compris dans les assortiments "SETPROBUR", "MINISETPROBUR", "T31", "T13", "T35", "T12XL", "PINTWIST", "TWIST", "PIN", "T8", "T11", "T15", "SESAM", "SESAP", "SESA3", "SESA5" qui ont tous une queue standardisée au diamètre 15.15 mm et peuvent se monter soit sur le coulisseau en position supérieure, soit sur le socle en position inférieure, même si certains ont plutôt vocation à être positionnés d'un côté plutôt que l'autre.

La presse ROBUR, outillage par excellence d'horloger et les différents assortiments de tasseaux permettent des travaux particulièrement polyvalent :

- poser des verres de montre, minéraux, saphir, plexi ou organique, armé, ainsi que les grands verres,
- réaliser l'ouverture et fermeture des fonds de boîtes à pression ou clipsées,
- pose des lunettes tournantes sur montres de plongée, d'aviation etc...
- mettre à dimension les bracelets métalliques ou cuir avec bonde métallique déployante grâce au

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

système pour visser - dévisser des vis à tête fendue, retirer ou remettre des goupilles.

Solidité, polyvalence, précision du travail accompli, la presse ROBUR et ses assortiments de tasseaux, un investissement qui servira pendant des décennies.

Aucun risque de dérapage, de marquer, de rayer les boîtes de montre ou le fond lorsque la presse et les tasseaux sont utilisés à bon escient.

Conseil Malins

Pour les clients déjà possesseur d'une presse ROBUR, voir les assortiments qui sont proposés et qui peuvent rentabiliser l'investissement, faciliter le travail tout en assurant une qualité d'oeuvre exceptionnelle.

L'utilisation du "STAND" est utile pour avoir une base lourde et pour pouvoir utiliser la presse en vertical ou horizontal. Autrement, la presse pourra être fixée avec les vis sur l'établi en laissant dépasser le nez de la presse du bord de l'établi de façon à pouvoir garder le bracelet métallique sur les boîtes de montre.

Plusieurs fois copiée dans différents pays avec des qualités plutôt médiocres, la presse ROBUR est le seul instrument pour poser des verres de montre à volant.

Le volant permet d'éviter les inconvénients de la potence à levier.

La presse est livrée en carton individuel sans tasseaux. Vente à l'unité, par 5, par 20. Voir les kits qui sont proposés et dont l'achat est plus économique.

Caractéristiques techniques

Poids (g)	410	-	-
Dimensions (mm)	114 x 60 x 160	-	-

Prix HT

1 et + : 143, 50€

www.schwartzmann.com

Morteau ☎ +33 (0)3 81 67 18 34
12, rue René Rayot
info@schwartzmann.com

Paris ☎ +33(0)1 42 74 32 74
20, rue de Montmorency
mathilde.ostermeyer@schwartzmann.com

Toulouse ☎ +33 (0)5 61 21 02 28
14, rue de la Pomme
toulouse@schwartzmann.com

